Высокоскоростной электронный автоколлиматор Zhongji точность 1″

Модель: MC030-ZJPX300-2350HZ

SHANGHAI MICROCRE OPTICS-MECH TECH CO.,LTD

Телефон: 400-812-7833 | 021-58391850

Адрес: Китай, Шанхай, район Фэнсянь, посёлок Фэнчэн, ул. Наньфэн, 1478 | Индекс: 201411

Контактная почта: shanghai@yr17.net

Сервисная почта: rockwei@yr17.net



Изображение изделия

Исходное название изделия: 中机高速光电自准直仪 精度1″

Описание продукта

Серия высокоскоростных электронных автоколлиматоров MC030-ZJPX сочетает прецизионную оптическую систему с высокоскоростным фотоэлектрическим детектором. В источнике для серии указаны частоты дискретизации 100HZ, 200HZ, 500HZ и выше. Области применения: динамический контроль малых углов и поточный контроль геометрической точности. Частота конкретного прибора определяется его техническими характеристиками.

Применение

Станкостроение: контроль прямолинейности, параллельности и перпендикулярности направляющих, а также плоскостности больших поверочных плит. Оптика: сборка, юстировка и измерение углов призм. Метрология и исследования: поверка и калибровка измерительных приборов и инструментов, точные угловые измерения, динамический контроль углового положения, измерение углов и отклонений от прямолинейности движущихся изделий. Контроль мраморных поверхностей: прямолинейность, параллельность, перпендикулярность и плоскостность. Энкодеры: точность позиционирования и повторяемость угловых энкодеров.

Технические характеристики

Параметр	Данные источника
Фокусное расстояние объектива	300mm
Световой диаметр	48mm
Высота оптической оси	78mm
Поле зрения (X, Y)	3000*1800″
Разрешение	0.1″, 0.01″, 0.001″, 0.0001″ регулируется (arc sec. угловые секунды)
Точность показаний	±1000″≤ ±1″
Частота дискретизации	Всё поле зрения: до 1000HZ регулируется
Тип источника света	625nm Полупроводниковый светодиод (по заказу)
Тип детектора	Высокоскоростной матричный фотоэлектрический детектор
Связь со сторонними устройствами	RS232 последовательный порт
Интерфейс	CoaXPress-12
Способ индикации	Программная индикация на стандартном ПК
Электропитание	DC12V1A
Габариты прибора (Д * Ш * В)	385*100*115mm
Масса	4.28kg

Примечания по применению и проверке

Составлено по сохранённым официальным материалам. Разрешение не равно точности. Необходимо учитывать указанные диапазоны, условия среды и конфигурацию. Выбор и приёмку оборудования определяют согласованные технические документы.

Связанные стандарты для справки

Ниже разграничены стандарты на изделия и методы применения. Ссылки не являются сертификацией изделия или доказательством соответствия. Применение стандарта, редакцию, условия испытаний и критерии приёмки определяют техническим соглашением сторон.

• JB/T 8232-2024 Автоколлиматоры — Справочный стандарт на изделие

Связь с применением изделия: Возможный стандарт на продукцию; проверьте применимость к модели и протоколы. Соответствие не заявляется.

Официальный источник: https://std.samr.gov.cn/hb/search/stdHBDetailed?id=2A77AF2B5400A92BE06397BE0A0AEC68

• GB/T 17421.1-2023 Испытания станков — Геометрия без нагрузки или в квазистатическом режиме — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/std/newGbInfo?hcno=78933E2E34BF89D2AA942DF59B0DEB4C

• ISO 230-1:2012 Станки — Геометрическая точность без нагрузки или в квазистатических условиях — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/46449.html

• ISO/TR 230-11:2018 Средства измерения геометрии станков — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Технический отчёт по выбору приборов, не стандарт производства или сертификации продукции.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/71882.html

• ISO 14253-1:2017 GPS — Правила принятия решений о соответствии — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/70137.html

Источник: https://www.cnbai.net/product.php?productId=58

Дата формирования: 2026-11-16