Платформа и портал для аддитивного производства

additive-build-platform

SHANGHAI MICROCRE OPTICS-MECH TECH CO.,LTD

Телефон: 400-812-7833 | 021-58391850

Адрес: Китай, Шанхай, район Фэнсянь, посёлок Фэнчэн, ул. Наньфэн, 1478 | Индекс: 201411

Контактная почта: shanghai@yr17.net

Сервисная почта: rockwei@yr17.net

Шаблон плана; не является описанием выполненного проекта заказчика.

Область применения

Плоскостность подложки, плоскости порошка и точность портала влияют на толщину слоя.

Оборудование и конфигурация

• Автоколлиматор и мостик

• Оснастка для подложки

• Температура и атмосфера

Принцип и расчёт

Запас слоя складывается из плоскостности, прямолинейности, дрейфа и ошибки дозатора.

Контрольный список

• После прогрева

• Подложка и база

• До и после цикла

• Метод суммирования

Ограничения

Подложка коробится при нагреве; холодное измерение не показательно.

Подробный учебный пример

Учебный пример запаса по толщине слоя

Сценарий и задача

Учебный пример: слой 50 мкм, плоскостность 30 мкм.

Подготовка и порядок измерения

01. Уточнить размер подложки и предварительный нагрев.

02. Измерить плоскостность после стабилизации.

03. Проверить прямолинейность и синхронизацию портала.

04. Записать изменение за термический цикл.

Учебные исходные отсчёты

• Суммарно 35 мкм — 70% слоя.

• Остаток 15 мкм.

• При сложении худшего случая получается 55 мкм.

Порядок расчёта

RSS = 35 мкм; худший случай 55 мкм.

Результат примера и пояснения

По RSS запас есть, по худшему случаю — нет.

Проверка учебного примера

• Измеряйте после зажима.

• Дрейф растёт со временем.

• Толщина слоя и точность рекотера — разное.

Дата формирования: 2026-11-16